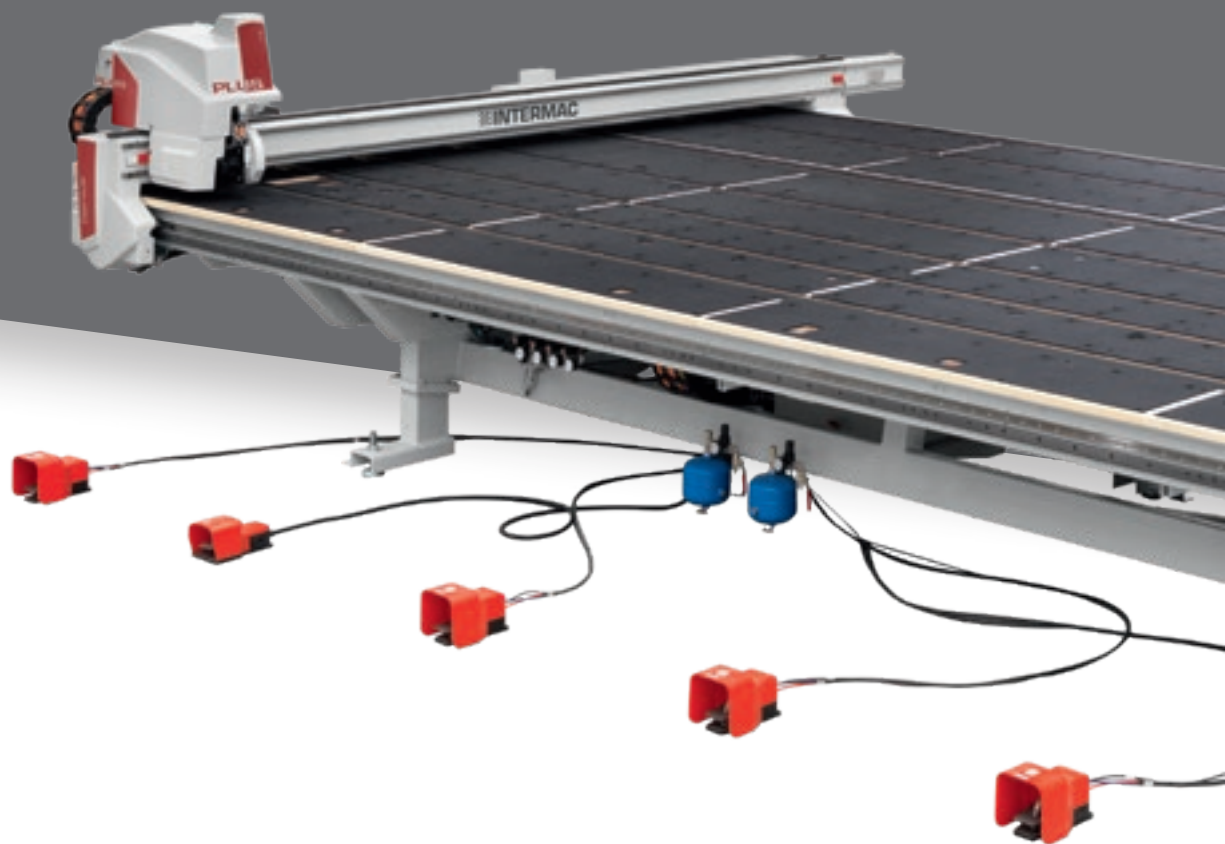


GENIUS CT-PLUS CT-LINE

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
СТОЛЫ И ЛИНИИ РЕЗКИ ДЛЯ
МОНОЛИТНОГО СТЕКЛА



ДВОЙНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ, ОБЪЕДИНЕННАЯ В ОДНОЙ УСТАНОВКЕ



Genius CT-Plus - это серия столов для раскроя монолитного стекла, которая особенно подходит для высокопроизводительных линий резки. Благодаря возможности объединения функций планок разлома стекла и ленточных конвейеров, Genius CT-Plus гарантирует максимальную производительность и оптимизацию процесса резки в небольших производственных помещениях, обеспечивая перемещение и разлом стекла на одном столе без необходимости прибегать к каким-либо вспомогательным столам.

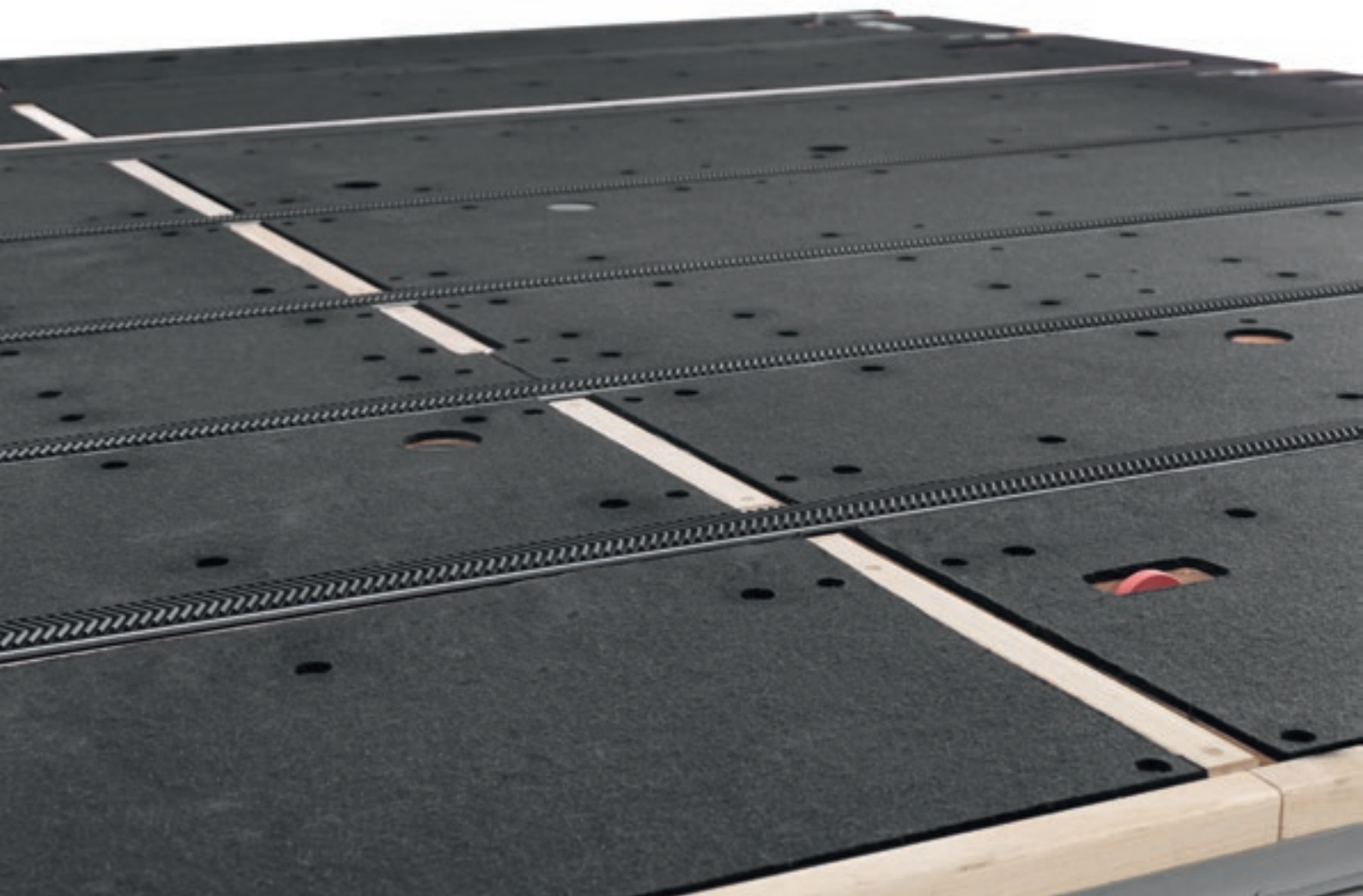


GENIUSCT-PLUS

- ▮ **МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОЦЕССОВ БЛАГОДАРЯ ОБЪЕДИНЕНИЮ В ОДНОМ СТОЛЕ ФУНКЦИЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ И РАЗЛОМА СТЕКЛА**
- ▮ **УМЕНЬШЕННЫЕ РАЗМЕРЫ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ С ОГРАНИЧЕННЫМИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ ПЛОЩАДЯМИ, ИДЕАЛЬНО ПОДХОДИТ ДЛЯ КОРОТКИХ ЛИНИЙ С УЖЕ СУЩЕСТВУЮЩИМИ СИСТЕМАМИ ЗАГРУЗКИ GENIUS CT-LINE**
- ▮ **ЛЕГКО ИНТЕГРИРУЕТСЯ С СИСТЕМАМИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЗАГРУЗКИ**

ТЕХНОЛОГИЯ И ВЫСОКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БЛАГОДАРЯ КОМБИНАЦИИ РЕМНЕЙ И ПЛАНОК

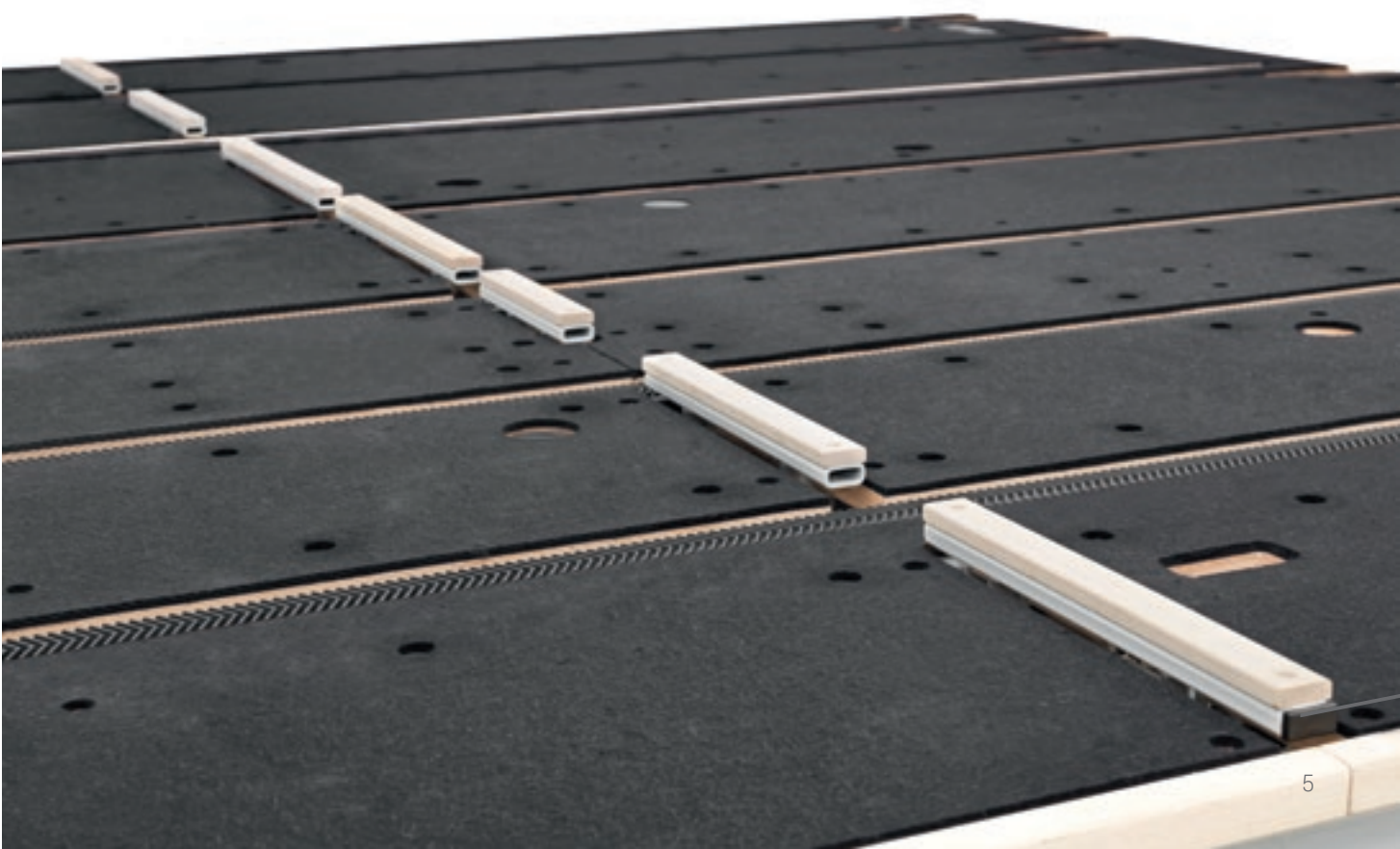
Серия столов для раскроя стекла Genius CT-Plus идеально подходит для самых требовательных заказчиков, занятых в обработке листового стекла, которым требуется высокопроизводительное оборудование, чтобы выдерживать высокие производственные нагрузки.



ФУНКЦИИ РАЗЛОМА И ПЕРЕМЕЩЕНИЯ
В ОДНОМ СТОЛЕ ДЛЯ РАСКРОЯ СТЕКЛА:
КОМПАКТНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ОГРАНИЧЕННОГО
ПРОСТРАНСТВА.



Интегрированная ременная система позволяет легко перемещать листовое стекло на линии.



Дополнительная система планок разлома, которая может быть объединена с ременной системой, позволяет легко выполнять разлом и разделение стекла.

ГАРАНТИРОВАННАЯ ДОЛГОВРЕМЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Максимальная эффективность и точность благодаря ровности и плоскостности отрегулированной рабочей поверхности.



Основание станка состоит из жесткой и выверенной конструкции, на которой закреплены отшлифованные деревянные панели, обеспечивающие максимальную ровность и плоскостность рабочей зоны - необходимое условие для оптимального результата при выполнении операций по гравировке и разломе стекла.



- ✔ Ускорение 10 м/сек²
- ✔ Скорость 200 м/мин.
- ✔ Точность резки +/-0,15 мм/м.

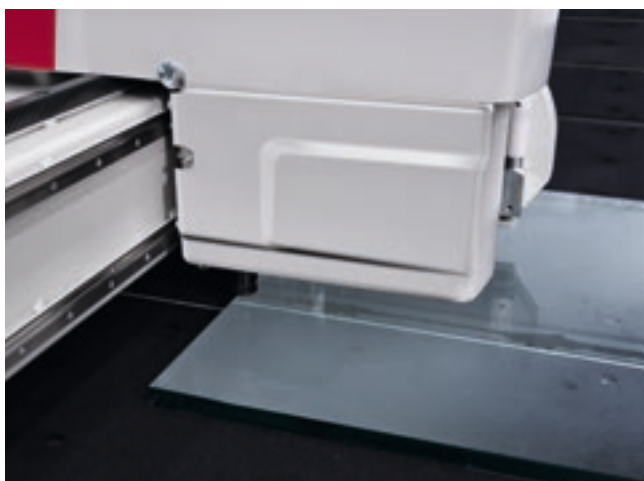
МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО И РЕЗУЛЬТАТ



Автоматическая замена режущих инструментов



Конусы роликодержателя позволяют производить автоматическую замену режущих инструментов.



СМАЗКА ДЛЯ РЕЗКИ

Подача смазочного масла осуществляется с помощью электронной системы и зависит от скорости выполнения шаблона и конкретных требований прямолинейной резки, исключая отходы и одновременно улучшая результат обработки. Точное дозирование струи масла и устранение эффекта «капания».

6-позиционный автоматический магазин инструментов - это технология компании Biesse, которая позволяет выполнять различную резку на одном и тому же листе стекла всегда с использованием наиболее подходящего инструмента, что значительно повышает качество конечного результата.



**ВСЯ СЕРИЯ GENIUS
РАЗРАБОТАНА
ДЛЯ ЛИНИЙ
РЕЗКИ, КОТОРЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮТ
ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ
ОБЪЕМЫ МАТЕРИАЛОВ
В ДВЕ ИЛИ ТРИ
РАБОЧИЕ СМЕНЫ.**



РЕЗКА ВИНИЛА

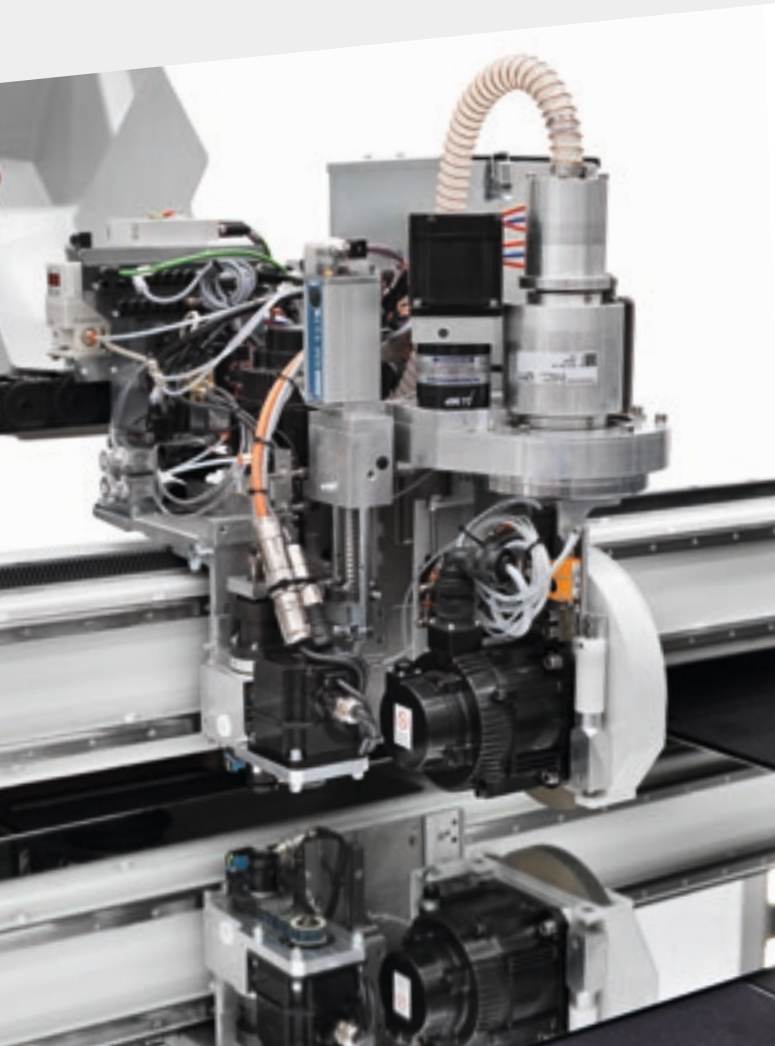
Столы для раскроя Genius CT-PLUS гарантируют превосходное качество обработки также и при резке винила.

Качество резки гарантируется пропорциональным электропневматическим управлением, которое позволяет правильно дозировать соотношение силы и скорости.

Столы для раскроя Genius гарантируют высокую оптимизацию расхода материала, значительно сокращая объем отходов.



УМЕНЬШЕННОЕ ВРЕМЯ ЦИКЛА



Управление скоростью осей, осуществляемое с помощью ПК, и высокое качество всех электронных и механических компонентов позволяют оптимизировать время обработки, гарантируя гибкость и динамичность.



Рабочая головка оснащена автоматическим механизмом управления давлением резки, который позволяет правильно дозировать усилие, прилагаемое режущим роликом от начала до конца резки.



Рабочая головка оснащена лазерным считывающим устройством, которое автоматически определяет положение листа материала на рабочей поверхности, а также выполняет функцию двойного нуля при резке многослойного стекла. Его также можно использовать для оцифровки лекал и шаблонов, размещенных на рабочей поверхности.



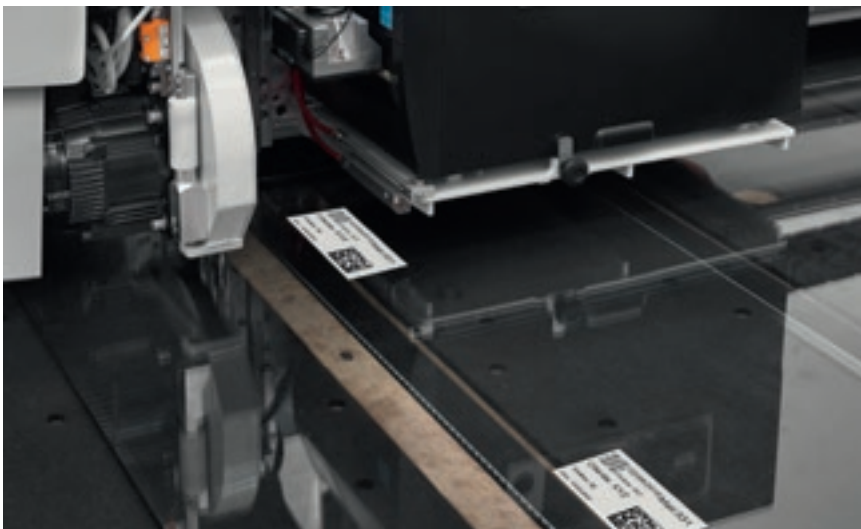
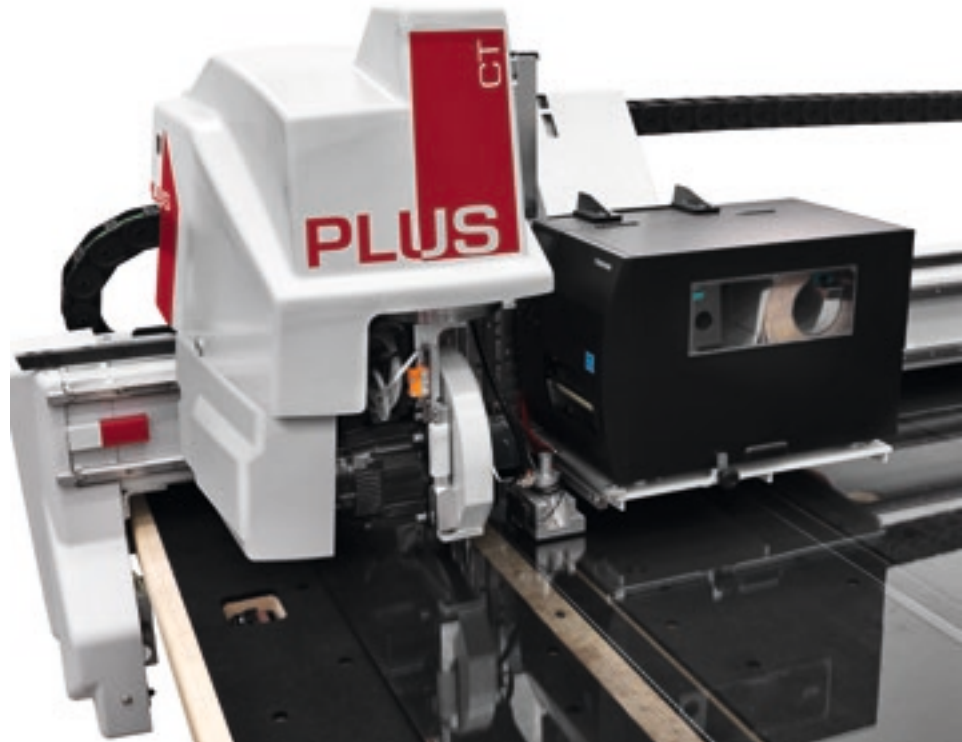
МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Genius CT-PLUS предлагает полный спектр высокотехнологичных устройств для обеспечения максимальной производительности линии резки.

Цифровой принтер (600 точек на дюйм) для автоматического нанесения этикеток установлен на независимой каретке для обеспечения максимальной эффективности процесса резки.

Стандартная этикетка 100x70 мм.

Имеется возможность нанесения этикеток размером 100x100 мм.



Автоматическая система нанесения этикеток на поверхность стекла. Совместимость со стеклом любой толщины и типа.



Индивидуализируемая этикетка, содержащая полезную информацию для производственного процесса.

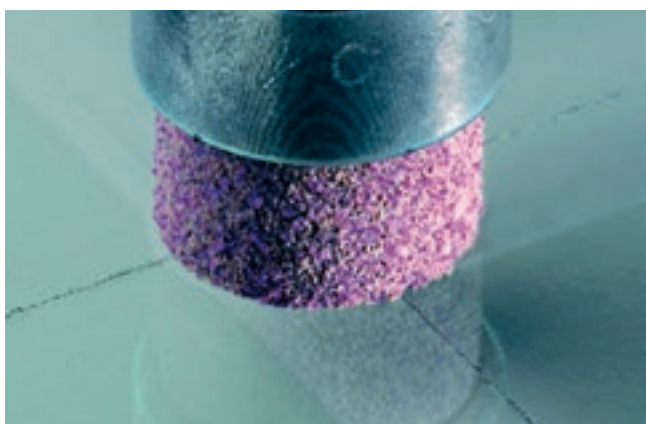


СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, ПОДХОДЯЩИЕ ДЛЯ ЛЮБЫХ НУЖД



Genius CT-PLUS может выполнять удаление энергосберегающего слоя (Low-E) благодаря дополнительным устройствам, предназначенным для конкретных производственных нужд.

УДАЛЕНИЕ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО СЛОЯ



АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Чашечный круг диаметром 20 мм из абразивного материала.



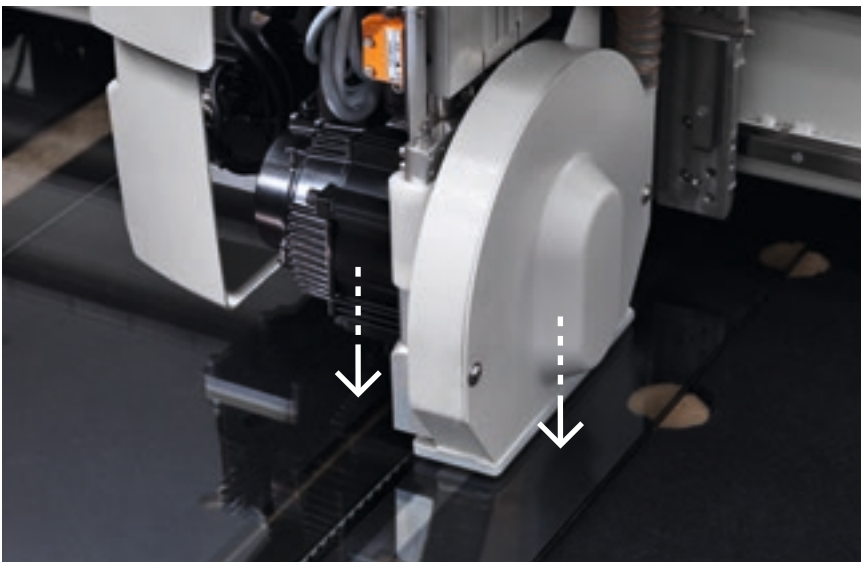
УСТРОЙСТВО ВСР (УДАЛЕНИЕ С ПОМОЩЬЮ ЩЕТКИ)

Для удаления энергосберегающего слоя металлической щеткой с электроприводом и регулируемой рекуперацией расхода. Стандартное удаление шириной 20 мм.



УСТРОЙСТВО TCR (ТАНГЕНЦИАЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО УДАЛЕНИЯ)

Для удаления энергосберегающего слоя абразивным кругом диаметром 200 мм. Предлагает максимальную производительность и долговечность.



МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО ПОСТОЯННОЙ ВЫТЯЖКИ

благодаря:

- Позиционированию вытяжки на расстоянии 1 мм от поверхности стекла с автоматической компенсацией изнашивания шлифовального круга;
- Устройству вытяжки со сборной емкостью отходов, расположенному на режущей каретке.
- Предусмотрена усиленная вытяжка для обработки специальных защитных материалов.



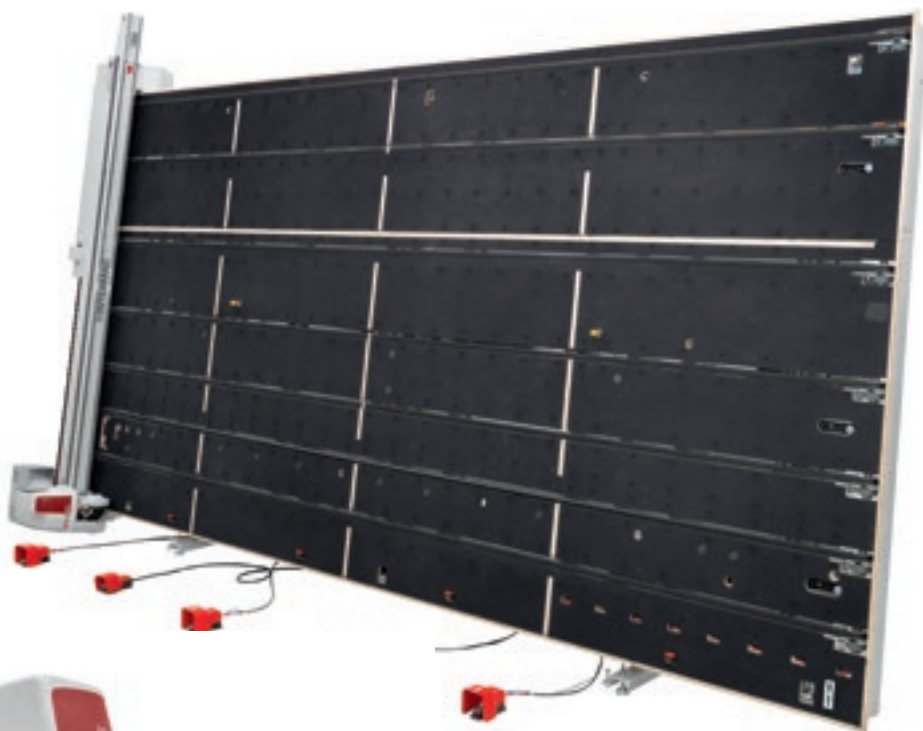
Совместимо с кругами диаметром 200 мм и толщиной 20 мм различного типа, в зависимости от характеристик энергосберегающего слоя.



Шлифовка кругом устройства TCR.

ЭРГОНОМИКА И ОБЛЕГЧЕНИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ

Плавный и равномерный наклон рабочей поверхности позволяет загружать листовое стекло больших размеров.



Автоматические ножки выступают в роли опоры для листового стекла во время наклона рабочей поверхности и, при необходимости, в качестве механических устройств выравнивания листа.



ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ВИДАХ ОБРАБОТКИ

Соблюдение директив по машинному оборудованию и законодательства о безопасности и гигиене труда является неотъемлемым условием для доступа ко всем видам финансирования.



Компания Biesse всегда уделяла самое пристальное внимание вопросам безопасности и здоровья своих заказчиков. Система безопасности каждого специалиста во время эксплуатации станка имеет фундаментальное значение, предотвращая любые отвлекающие факторы или ошибки, которые могут быть причиной неприятных проблем и/или несчастных случаев.

CO MBY PLUS

BIESSE TECHNOLOGY

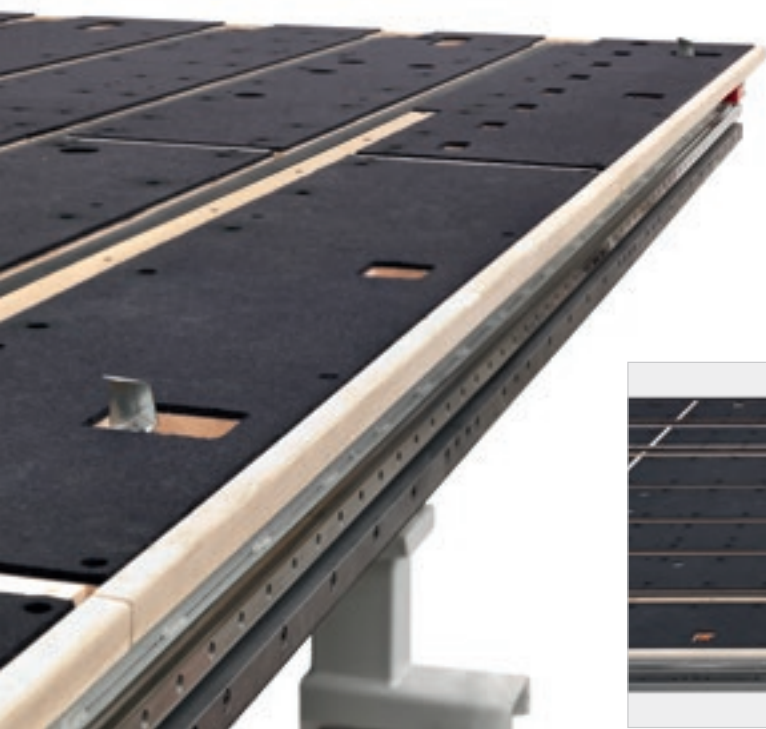
Comby PLUS - это линии, хорошо интегрирующиеся в небольшие помещения, предназначенные для резки как монолитного, так и многослойного стекла. Они отличаются высокой производительностью и являются результатом разумной комбинации столов для раскроя стекла Genius CT-PLUS (для резки монолитного стекла) и Genius LM-A (для резки многослойного стекла).



РАЗУМНЫЕ КОМБИНАЦИИ

Линии CombyPlus Line представляют собой идеальную комбинацию двух столов для резки монолитного и многослойного стекла, которые гарантируют высокую производительность в небольших помещениях благодаря добавлению в их состав:

- ▣ вертикальный запатентованный накопитель на столе для раскроя монолитного стекла
- ▣ ремни на модуле раскроя многослойного стекла
- ▣ статическая система резки монолитного стекла



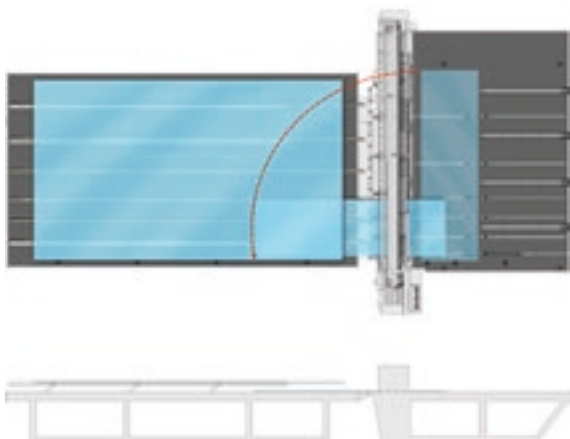
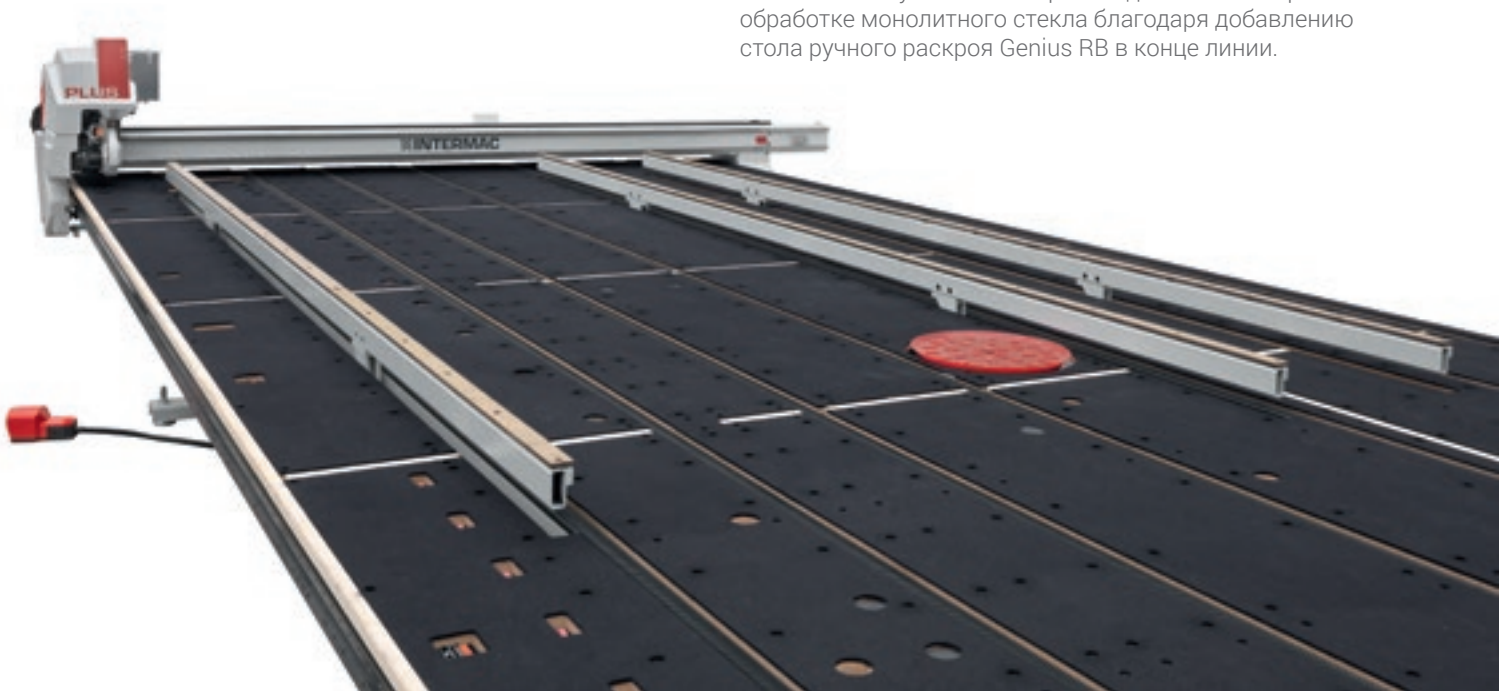
АВТОМАТИЧЕСКОЕ СНЯТИЕ
PVB

РОТАТОР ЛИСТОВ



ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОСТРАНСТВА БЕЗ УЩЕРБА ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

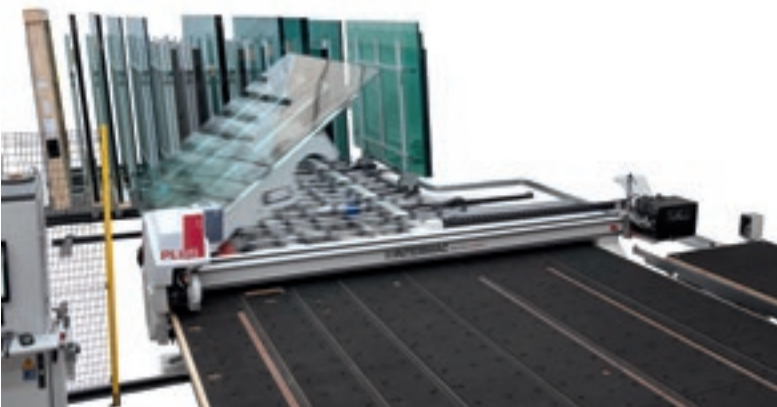
- ▀ Максимальная автоматизация процесса для обработки больших объемов многослойного стекла за смену в ограниченном пространстве.
- ▀ Перемещение стекла автоматизировано.
- ▀ Возможность выполнения статического разлома на поперечинах монолитного стекла.
- ▀ Возможность увеличения производительности при обработке монолитного стекла благодаря добавлению стола ручного раскроя Genius RB в конце линии.



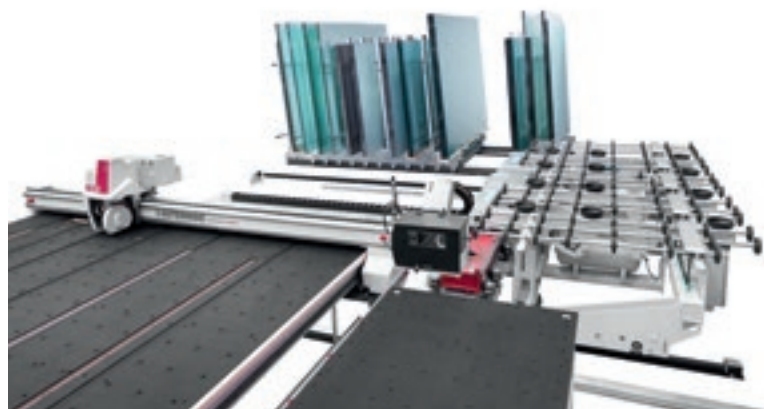
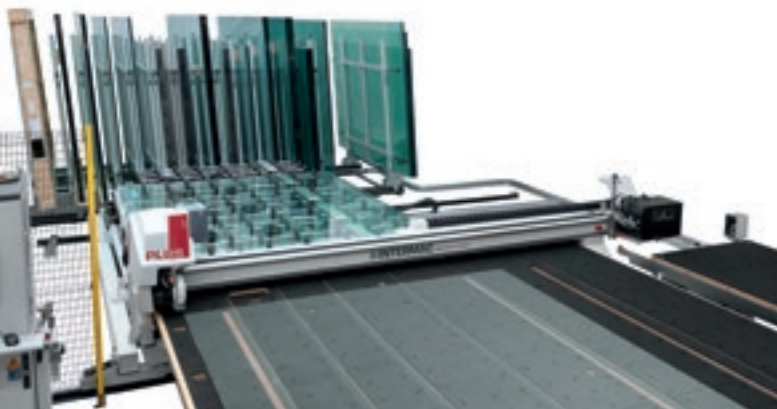
ВЕРТИКАЛЬНЫЙ НАКОПИТЕЛЬ

Запатентованное решение, которое заключается в подъеме оставшейся части листа, что позволяет разместить поперечину под этой частью для выполнения резов Y-Z-W. Значительное уменьшение размеров линии без ущерба для производительности.

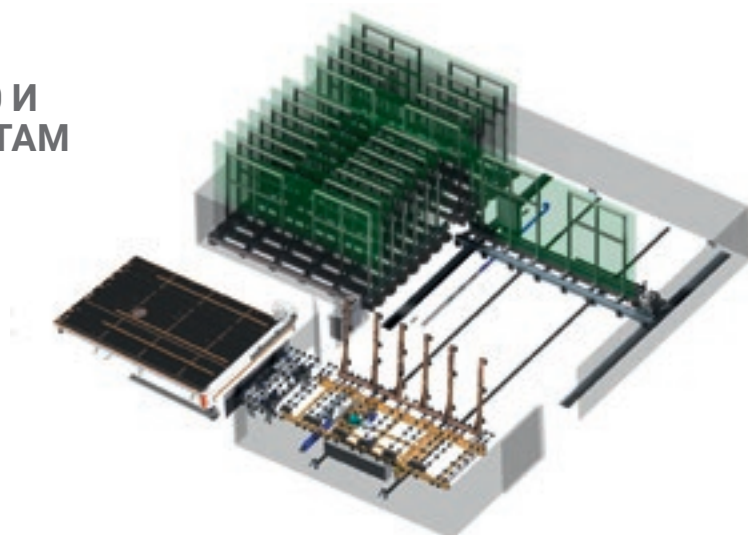
ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ БЛАГОДАРЯ ИДЕАЛЬНОЙ ИНТЕГРИРУЕМОСТИ В РАМКАХ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ЛИНИИ



Решения для автономного применения или использования в рамках автоматизированных линий управляются программным обеспечением для оптимизации процессов, и находят воплощение в полной гамме, включающей интеллектуальные системы хранения и перемещения Movetro, интегрированные с серией столов для раскроя стекла Genius.



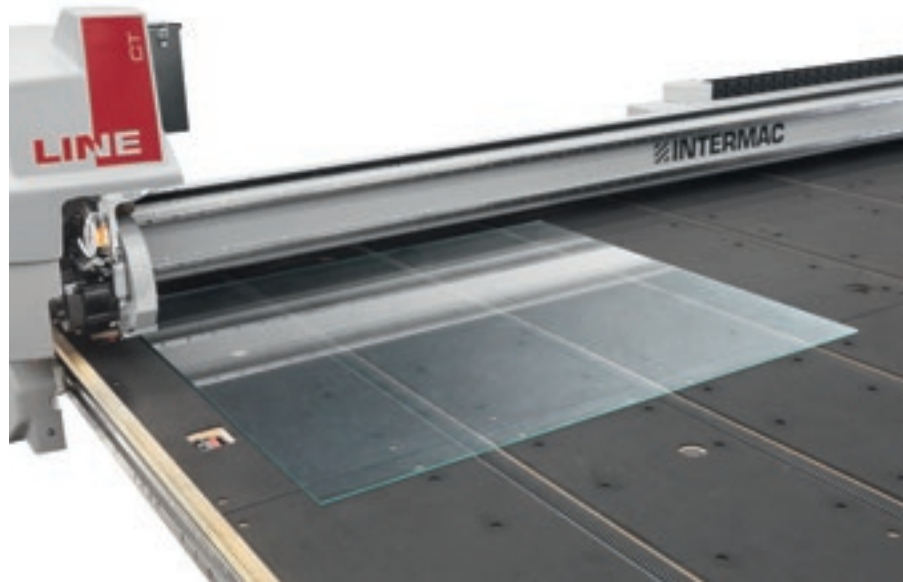
**ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ
СТЕКЛА BIESSE ВКЛЮЧАЮТ
КОНЦЕПЦИИ ИНДУСТРИИ 4.0 И
ПОЗВОЛЯЮТ НАШИМ КЛИЕНТАМ
ВОЙТИ В ЭПОХУ ЦИФРОВОГО
ПРОИЗВОДСТВА**



АБСОЛЮТНАЯ ГИБКОСТЬ ОБРАБОТКИ НА ЛИНИИ



Genius CT-LINE - это стол раскроя с ремнями, предназначенный для повышения производительности на конфигурациях линий или установок, где предусмотрено интегрирование с автоматической системой загрузки и отрезным столом.



ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТОЛЫ ST

Стол Genius ST - системы, дополняющие линии для разлома, разделения и выгрузки стекла.



Компания Biesse способна предложить персонализированные технические решения в зависимости от требований клиентов и поставленных перед ними задач.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Интерфейс оператора прост, интуитивно понятен и совместим с оптимизаторами, присутствующими на рынке.

Цифровое управление на основе ПК WNC (ЧПУ с InterMac Windows)

- Идеально подходит как для тех, кто впервые имеет дело со станками с ЧПУ, так и для тех, кто уже имеет опыт программирования.
- Управление рабочими параметрами станка.
- Создание и изменение схем резки и/или геометрических и негеометрических шаблонов.
- Модули для управления производственной отчетной документацией.



ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОПТИМИЗАЦИИ



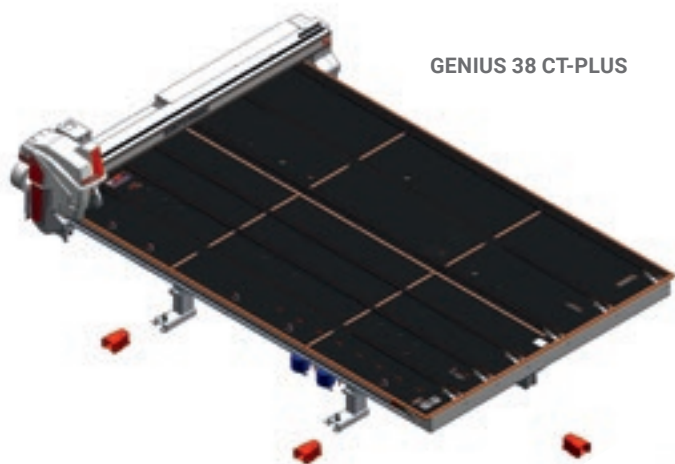
Оптимизатор для прямолинейной и фигурной резки необходим для получения следующих преимуществ:

- Минимизирует отходы.
- Отвечает производственным потребностям фирм по обработке стекла.
- Увеличивает производительность оборудования.

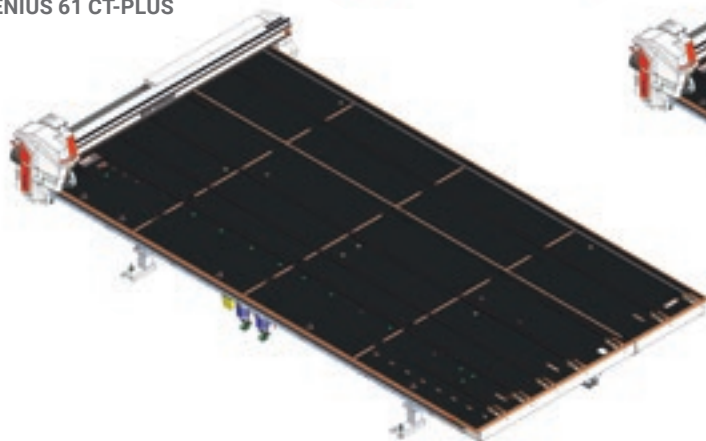
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОНФИГУРАЦИЯ НА ЛИНИИ

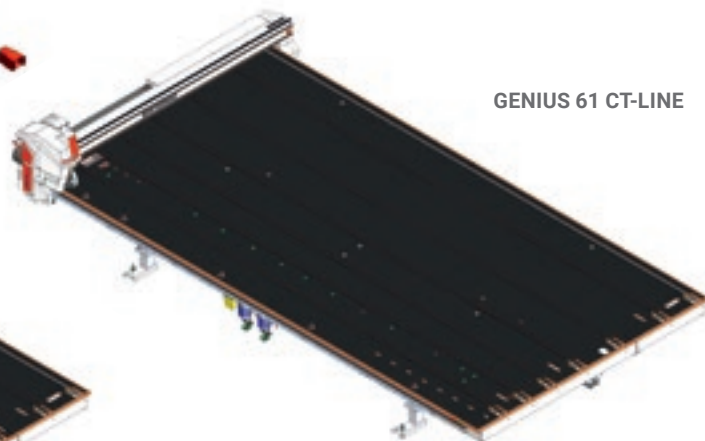
		38 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS	GENIUS 61 CT-PLUS C
Обрабатываемые размеры	мм	3810x2800	6100 x 3355	6100 x 3355
Обрабатываемая толщина	мм	2-19 (опц. 25 мм)	2-19 (опц. 25 мм)	2-19)
Максимальная скорость движения осей	м/мин	200	200	200
Максимальное ускорение	м/сек ²	10	10	10
Точность резки согласно техническим требованиям	мм/м	± 0,15	± 0,15	± 0,15
Оптимизация прямолинейной и фигурной резки (опц.)		да	да	да
Максимальная скорость подачи листа	м/мин	40	40	40
Высота рабочей поверхности	мм	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Установленная мощность	кВт	12 (13.2 Comby)	16.3 (20 Comby)	10.5 (опц воздуха 16.3)
Общий вес базового станка	Кг	2500 (2850 Comby)	4150 (4500 Comby)	4150 (4500 Comby)

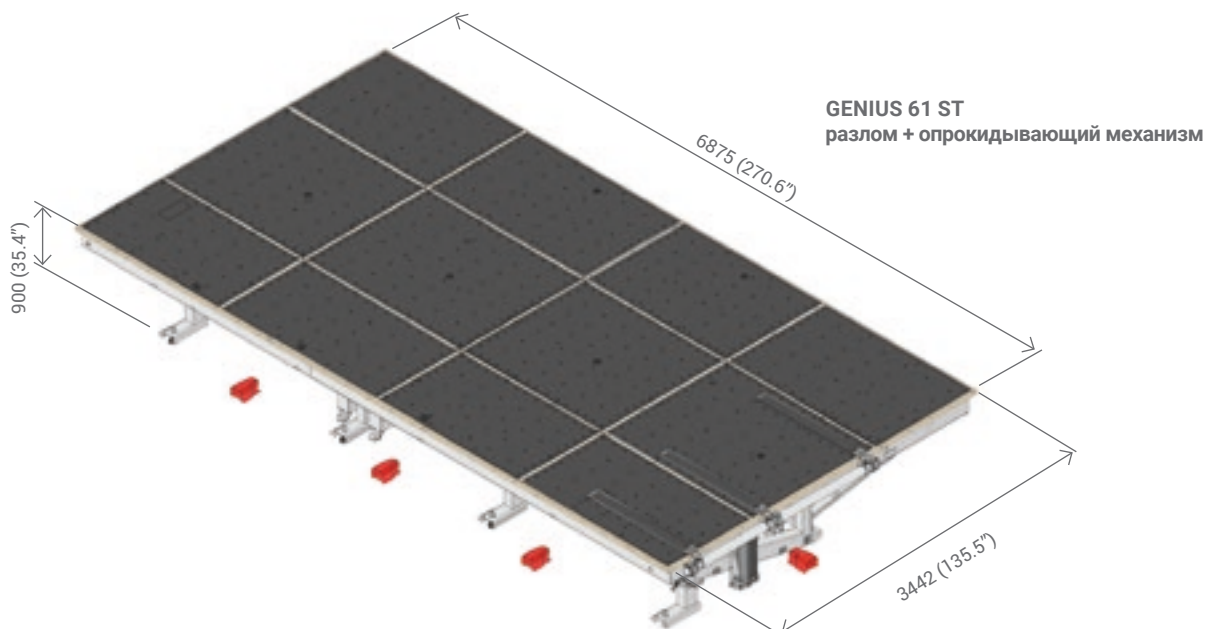
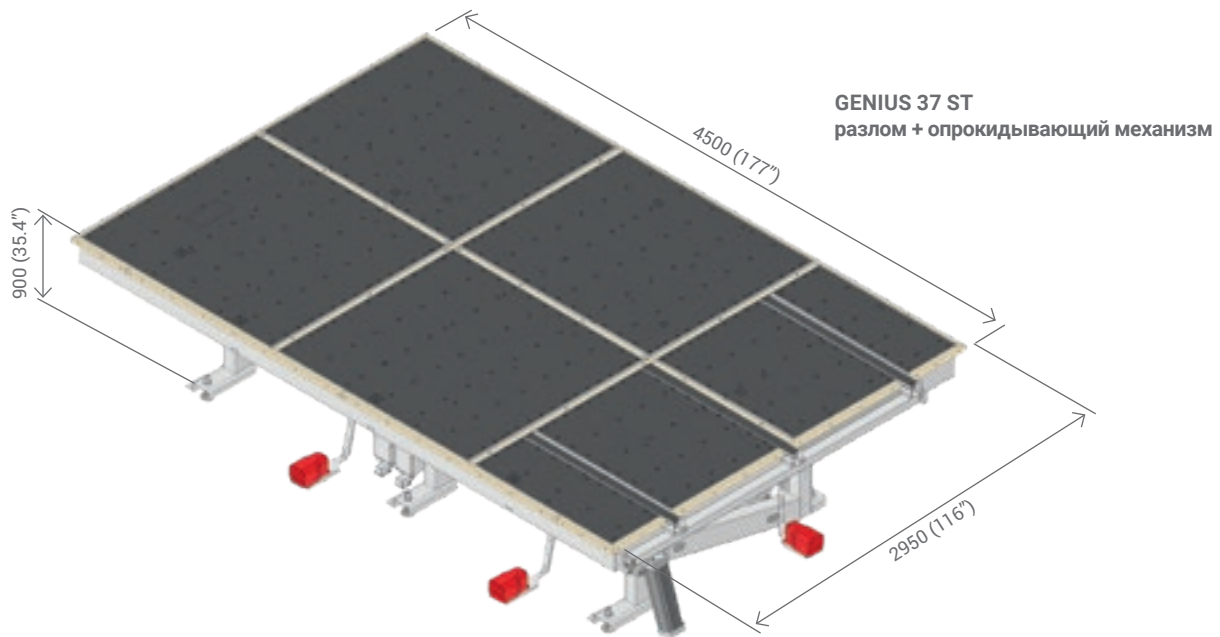


GENIUS 61 CT-PLUS



GENIUS 61 CT-LINE



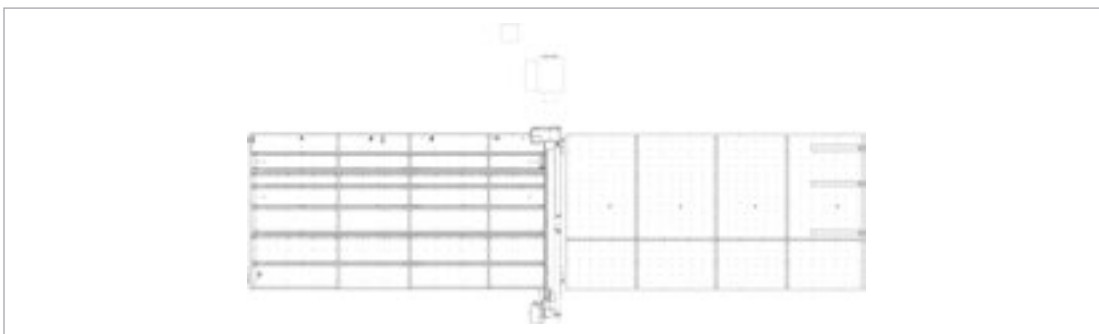


Технические данные и изображения не являются предметом каких-либо обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с нестандартными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить возможные изменения без предварительного уведомления.

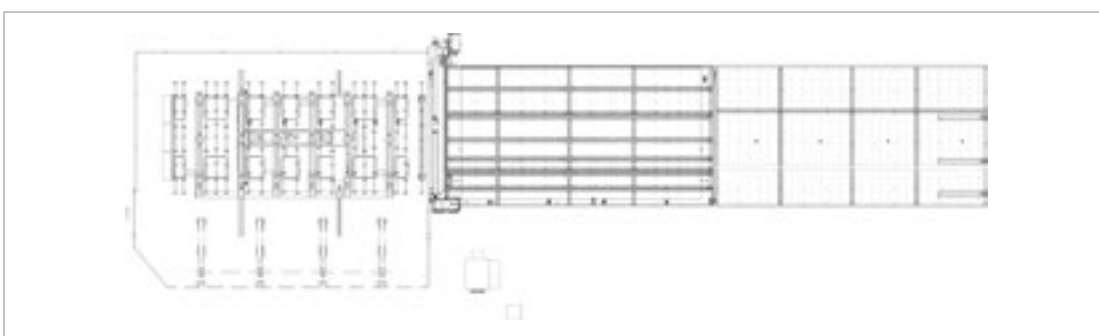
Удельный уровень поверхностного звукового давления A (LpA) Рабочий пост оператора 87 dB (A). Максимальный уровень звукового давления в других рабочих местах 88 dB (A). Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 11202 и последующие изменения. Указанные значения уровня звукового давления относятся к уровням издаваемого шума и не обязательно представляют точные уровни экспозиции. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие фактический уровень воздействия шума на персонал, включают продолжительность воздействия, характеристики рабочего помещения, наличие других источников излучения, то есть других соседних станков и технологических процессов. Данная информация позволяет пользователю станка выполнить более точную оценку рисков и опасностей.

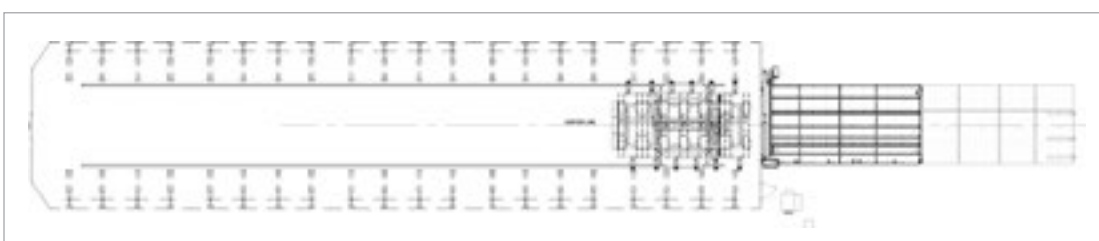
ПРИМЕРЫ ЛИНИИ



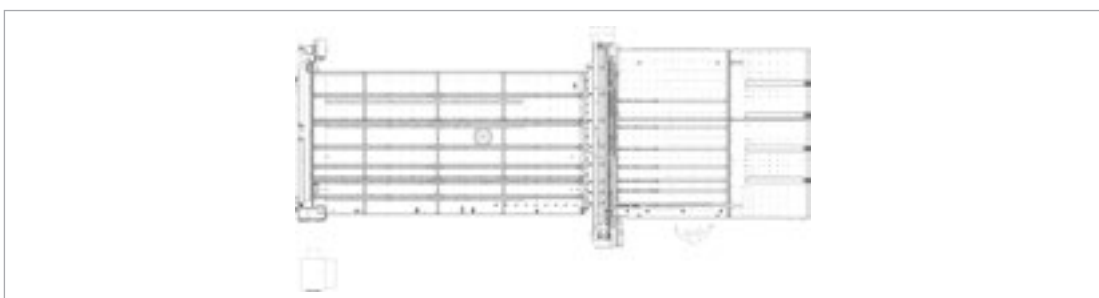
Стол для раскроя стекла с ременной системой / планками разлома 61 CT-PLUS.



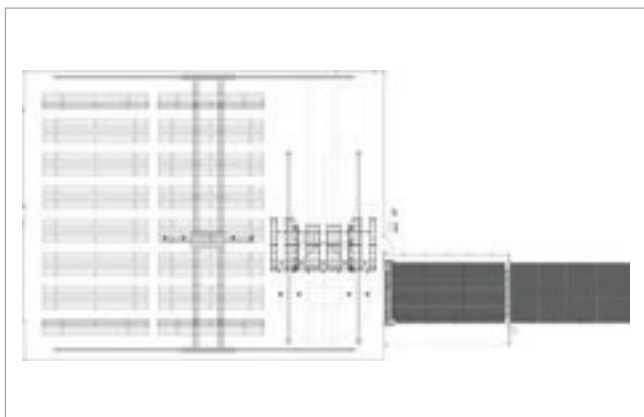
Линия из 2 единиц Genius LS с неподвижным односторонним столом + Genius CT-PLUS.



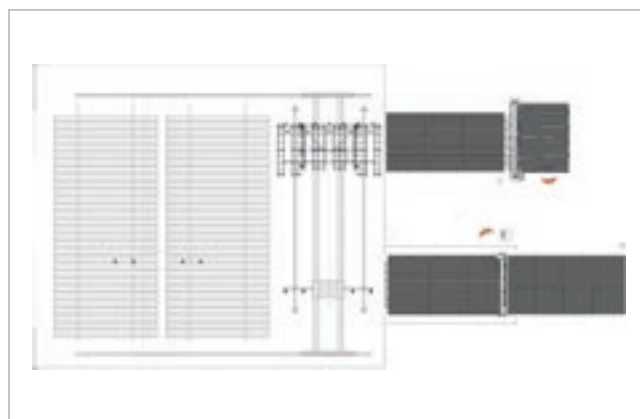
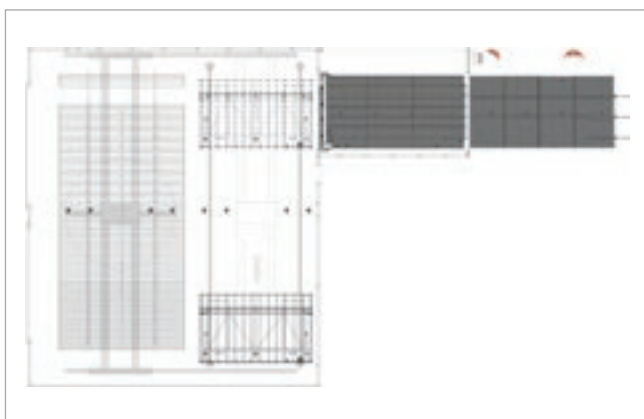
Линия из 2 единиц Genius LS с подвижным двусторонним столом + Genius CT-PLUS.



CombyPLUS J-A37.



Система с мостовым краном Movetro и фиксированными магазинами с выходом на монолитную линию.



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ, В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

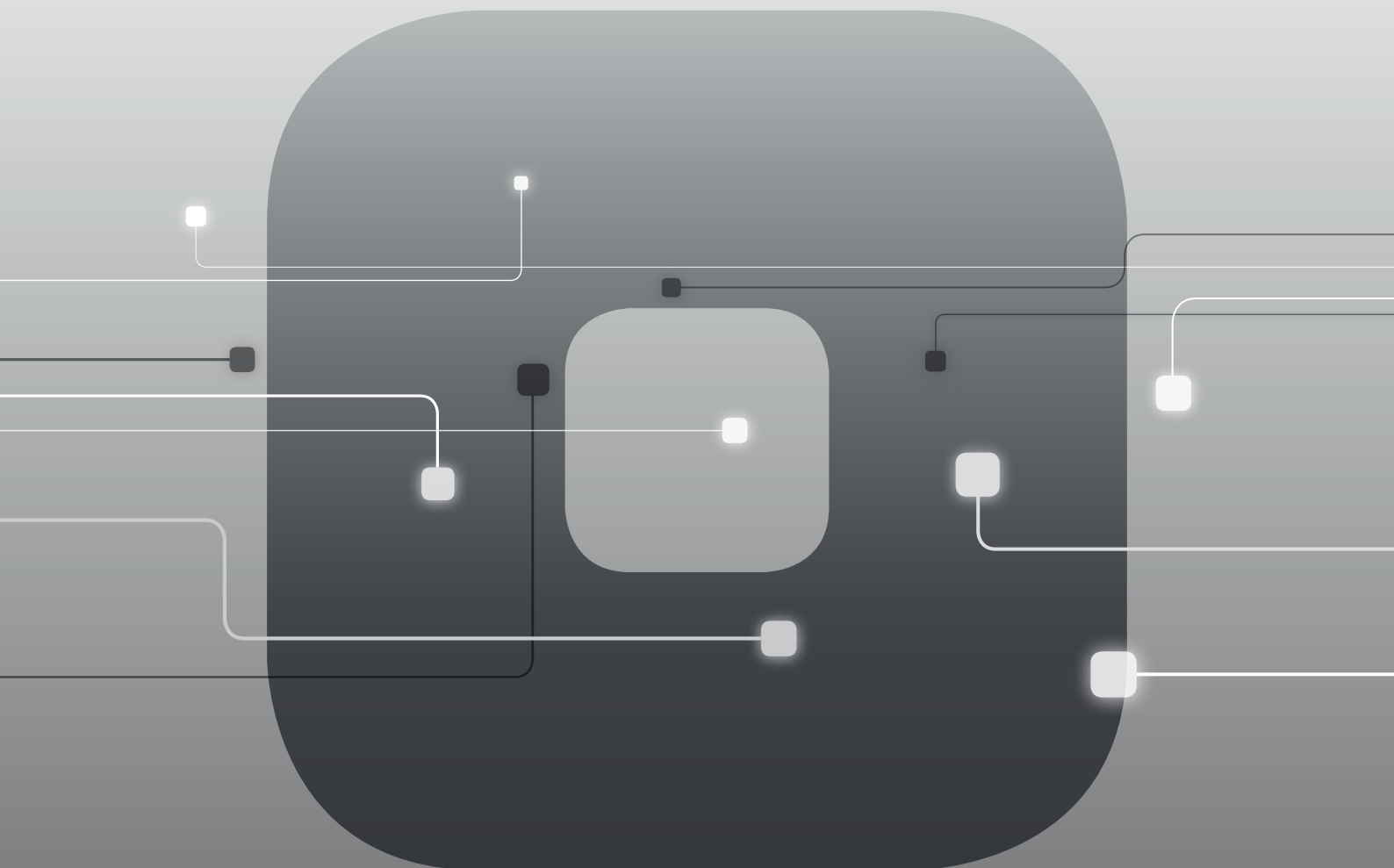
ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

SOPHIA

ДОБАВЛЕННАЯ ЦЕННОСТЬ МАШИН



SOPHIA кибер-платформа интернета вещей, созданная Biesse для своих клиентов, в содружестве с Accenture: для максимальной отдачи и оптимизации производственных процессов.

В режиме реального времени, платформа отслеживает и передает оператору информацию о этапе производства и задействованных станках. Подробные инструкции для еще более эффективной работы.

- 10% СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ
- 50% СОКРАЩЕНИЕ ПРОСТОЕВ ОБОРУДОВАНИЯ
- 10% УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- 80% ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ НА ДИАГНОСТИКУ

SOPHIA ВЫВОДИТ ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ С ОПЕРАТОРОМ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



IoT - платформа интернета вещей SOPHIA отображает конкретные характеристики станка с его удалённой диагностикой, анализом простоев и профилактикой поломок.

Эта платформа постоянно подключена к центру управления и позволяет оператору оперативно обращаться за помощью в службу поддержки (вызовы через приложение имеют высший приоритет) и вызвать специалиста для диагностики в течение гарантийного периода. С SOPHIA, клиенты получают техническую поддержку первой очереди.



PARTS SOPHIA новый, удобный и индивидуальный инструмент для заказа запасных частей Biesse. Портал предлагает клиентам, дилерам и филиалам компании персональную учетную запись, доступ к обновляемой базе технической документации на приобретенные станки и возможность формировать корзину заказа запасных частей, с отображением информации о текущих складских остатках и стоимости. Более того, ход выполнения заказа можно контролировать в любое время.



ИНДУСТРИЯ 4.0 READY

Индустрия 4.0 представляет собой новый производственный рубеж, основанный на цифровых технологиях, на взаимодействующем с производством оборудовании. Продукция может быть взаимосвязана с производственными процессами, соединенными посредством интеллектуальных сетей.



Стремлением Biesse является преобразование заводов наших заказчиков в real-time factories, готовые гарантировать возможности цифрового производства, где интеллектуальное оборудование и программное обеспечение становятся обязательными инструментами, упрощающими ежедневную работу во всем мире тех, кто осуществляет обработку стекла, камня, металла и других материалов. Наше видение - практичное: предоставить предпринимателям конкретные данные, чтобы помочь им в снижении себестоимости, улучшении работы и оптимизации производственных процессов.

ВСЕ ЭТО ОБОЗНАЧАЕТ 4.0 READY.

MADE WITH BIESSSE

ВСЕВРАМКАХОДНОЙ ЛИНИИ, НЕКАСАЯСЬ САМОГО СТЕКЛА

Напротив нынешнего здания TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant), расположенного в Treize-Septiers (французском городке Нант), воплощается амбициозный проект Жан-Ив Глюминеау: новейшая система трансформации листового стекла "TAV" (Tout l'art du verre). Инновационный проект, характеризующийся максимальной автоматизацией процессов, нацеленный на реализацию настоящего Smart Factory. Новое производство оснащено специальной технологией для резки, шлифования/полирования, керамической печати, эмалирования и закалки стекла: новые виды обработки, расширившие гамму продукции, предлагаемой головной компанией TIV.

Был необходим безупречный технологический партнер для того, чтобы доверить реализацию этой задачи: «Задачами, стоявшими перед нами с этой новой действительностью, было наличие всего необходимого на линии, без необходимости дальнейшего перемещения стекла. Нам было нужно новое

технологическое оборудование, для устранения простоев, вызванных перемещением листов стекла с одного станка на другой, сводя до минимума процесс ручного перемещения стекла, избегая таким образом необходимости толкания оператором тележек, с гарантией эффективной и высокопроизводительной работы станков».

Передовые технологии обработки, возможности взаимодействия, инструменты для моделирования продуктов и процессов, превентивная отслеживаемость – таковы основные задачи, которые Intermac и Tav решают для реализации амбициозного проекта автоматизации, объединяя ресурсы и инновационные ноу-хау.

Цель проекта TAV состояла в том, чтобы объединить широкий спектр навыков и знаний, добиться высокого уровня автоматизации за счет интеграции робототехники. Машины, включенные в процесс автоматизации, непрерывно и постоянно оптимизируют свои характеристики и эффективность.

Разработанные Intermac решения преобразуются в уверенность для клиента точного знания продукции, а также достигнутого уровня эффективности. Автоматизация снижает до нуля, как риск ошибки, так и ручного вмешательства, с достижением превосходного результата. И не только: теперь клиент может определить время выполнения заказа и оптимизировать его для удовлетворения рыночных требований в самые короткие сроки. В частности, для удовлетворения потребностей максимальной гибкости, был налажен процесс Batch-One, оптимизирующий производство, персонализируя также и крупные производственные партии. Таким образом TAV способен быстро адаптировать производство динамике спроса и рыночным требованиям. «Мы хотели, чтобы все станки могли взаимодействовать между собой, работая координированным образом, без какого-либо вмешательства оператора. И мы этого блестяще добились».



Основана в Италии,
международная изначально.

Мы упрощаем
изготовление
чтобы раскрыть
потенциал лю
материала.

Мы - международная компания, производящая системы, интегрированные линии для обработки древесины, стекла, камня, пластика и композитных материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно растущий благодаря всемирной сети, позволяет нам поддерживать развитие вашего бизнеса, расширяя возможности воображения.

Мастерство владения
материалом, с 1969 года.

М процесс изделий, ыть обого

Присоединяйтесь
к миру Biesse.

biesse.com



